Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новосибирский государственный технический университет»
Кафедра технологии машиностроения

Паспорт экзамена

по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта транспортных средств», 4 семестр

1. Методика оценки

Экзамен проводится в устной форме, по билетам. Билет формируется по следующему правилу: первый вопрос выбирается из диапазона вопросов 1-18, второй вопрос из диапазона вопросов 19-37 (список вопросов приведен ниже). Студент готовится к вопросам в течение 40-60 минут, с обязательным кратким письменным изложением ответа на вопросы билета. После чего идет обсуждение изложенного материала с необходимыми устными дополнительными пояснениями. В ходе экзамена преподаватель вправе задавать студенту дополнительные вопросы из общего перечня вопросов (п. 4).

Форма экзаменационного билета

НОВОСИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Факультет МТФ

Билет № _____
к экзамену по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта транспортных средств»

---

1. Производственный и технологический процессы. Основные понятия и определения
2. Техническая норма времени

Утверждаю: зав. кафедрой ТМС _____ д.т.н., профессор Х.М. Рахимянов
(подпись)
«___» _____ 20___ г.

2. Критерии оценки

• Ответ на экзаменационный билет считается **неудовлетворительным**, если студент при ответе на вопросы не дает определений основных понятий, не способен показать причинно-следственные связи явлений, допускает принципиальные ошибки, оценка составляет 25-49 *баллов*.

• Ответ на экзаменационный билет засчитывается на **пороговом** уровне, если студент

при ответе на вопросы дает определение основных понятий, но широко не раскрывает их сущность, может показать причинно-следственные связи явлений, не может ответить на большинство дополнительных вопросов, оценка составляет 50-72 *баллов*.

• Ответ на экзаменационный билет засчитывается на **базовом** уровне, если студент при ответе на вопросы формулирует основные понятия, законы, дает характеристику процессов, явлений, проводит анализ причин, условий, может представить качественные характеристики процессов, а на дополнительные вопросы отвечает частично, оценка составляет 73-86 *баллов*.

•Ответ на экзаменационный билет засчитывается на **продвинутом** уровне, если студент дает развернутые ответы на основные и дополнительные вопросы, приводит количественные характеристики процессов, конкретные примеры из практики, не допускает ошибок, оценка составляет 87-100 *баллов*.

3. Шкала оценки

Экзамен считается сданным, если средняя сумма баллов по всем вопросам составляет не менее 50 баллов (по 100 бальной шкале).

Коэффициент, с которым учитывается полученная сумма баллов в общем оценке по дисциплине, составляет 0,4.

В общей оценке по дисциплине экзаменационные баллы учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

4. **Вопросы к** экзамену **по дисциплине «**Основы технологии производства и ремонта транспортных средств**»**

1. Производственный и технологический процессы. Основные понятия и определения
2. Технологическая операция. Структура операции
3. Изделие и его составные части
4. Классификация производств и их технологическая характеристика
5. Единая система технологической подготовки производства (ЕСТПП)
6. Методы получения заготовок
7. Припуски на напуски на обработку
8. Методы определения припусков на механическую обработку
9. Погрешность обработки. Составляющие погрешности
10. Точность механической обработки. Методы достижения точности при обработке
11. Базирование деталей. Классификация баз. Схемы базирования
12. Качество поверхностного слоя детали
13. Влияние технологических факторов на качество поверхностей деталей машин
14. Технологичность изделия
15. Исходные данные для проектирования технологического процесса
16. Виды связей между исполнительными поверхностями машин
17. Методы расчета размерных цепей
18. Металлорежущее оборудование и оснастка, применяемые при производстве и ремонте автомобилей
19. Техническая норма времени
20. Методы определения технической нормы времени
21. Исходные данные для проектирования технологического процесса
22. Организационные формы сборки

23. Концентрация и дифференциация операций
24. Виды описания технологических процессов
25. Методы достижения точности замыкающего звена при сборке
26. Виды ремонта автомобиля и их характеристика
27. Разборно-моечные процессы при ремонте автомобилей
28. Приемка автомобилей и агрегатов в ремонт и их хранение
29. Разборка автомобилей и агрегатов
30. Дефектация деталей. Методы и средства дефектации
31. Комплектование деталей. Способы комплектования
32. Классификация способов восстановления деталей
33. Восстановление деталей слесарно-механической обработкой
34. Восстановление деталей способом пластического деформирования
35. Восстановление деталей сваркой и наплавкой
36. Восстановление деталей газотермическим напылением
37. Восстановление деталей пайкой